



## HOJA TECNICA

---

<b>Producto</b>	Cemento para PVC FXN 201 AZUL	
<b>Descripción:</b>	Solución de resina de PVC (Cloruro de Polivinilo) con disolventes apropiados, que al secar por evaporación de solventes realiza la fusión de las superficies y su unión permanente, dejando una sola pieza como resultado.	
<b>Características:</b>	Cemento de viscosidad media de color azul, Clasificación tipo II, para tubos y conexiones de PVC hasta 6" de diámetro. FXN 101 es un cemento con fórmula para fraguar en condiciones húmedas de fraguado rápido, tiempo de secado 2 minutos.	
<b>Especificaciones:</b>	Aspecto:	Líquido azul
	Contenido sólidos %	≥ 12%
	Aspecto de la película	Homogénea no debe contener grumos, floculos ni partículas no disueltas
	Viscosidad:	≥ 500 cP
	Disolución:	Producto fluido sin gelación
<b>Presentaciones:</b>	Tubo 60 ml con caja Bote con aplicador 120 ml/4 oz. Bote con aplicador 240 ml/8 oz. Bote con aplicador 475 ml/16 oz. Bote con aplicador 947 ml/32 oz. GALON 3,75 l	
<b>Usos:</b>	<b>FXN 100AZUL</b> puede utilizarse en instalaciones de drenaje, jacuzzi, albercas ventilación, agua potable, sistemas de riego, conduit, ABS, categoría cedulas 40 y 80.	
<b>Precauciones:</b>	Debido a que los solventes usados en la fabricación de los cementos de PVC son inflamables y tóxicos, deben tomarse las siguientes precauciones para su uso. <ul style="list-style-type: none"><li>• El cemento no debe tener contacto con la piel, por lo que se recomienda utilizar guantes, aplicador o brocha.</li><li>• El lugar de trabajo debe estar ventilado.</li><li>• Cuando se trabaje con cemento para pvc cotidianamente o por tiempos prolongados, debe usarse una mascarilla apropiada para solventes orgánicos.</li><li>• No se debe aplicar ni almacenar el cemento cerca de fuentes de calor.</li></ul>	



## **HOJA TECNICA**

---

### **Materiales y equipo necesario**

- Tubos de PVC
- Conexiones para cementar
- Cemento para PVC FXN 201
- Brocha de cerda natural o aplicador
- Caja de Angulo o guía de corte adecuada;
- Cortador de tubo o segueta de diente fino
- Trapos de material que no deje residuos sobre el tubo
- Primer FXN o Limpiador FXN
- Lija de grano fino (opcional)

### **Instrucciones:**

1. Cortar el tubo a escuadra usando un cortador de tubo para PVC y/o usar segueta de diente fino, guiándose con la caja de ángulo, con el fin de evitar imperfecciones.
2. Marcar en el extremo del tubo una línea, tomar la medida de la profundidad de la conexión.
3. Con un trapo limpio se quita la tierra y humedad del interior y exterior del tubo y conexión a unir.
4. Se insertan las dos partes, sin cemento; el tubo debe penetrar en la conexión, sin forzarlo, pero no debe quedar tan flojo que se salga fácilmente.
5. Cuando el tubo no entra en la conexión, puede deberse a que esté ovalado por almacenamiento o transporte inadecuado. En caso de que se presente esta anomalía, corte la parte defectuosa; si persiste la anomalía, cambie el tubo o conexión por otro que esté en buen estado.
6. Las superficies que van a quedar en contacto, utilizando guantes se frotan con un trapo impregnado de limpiador, o limpie éstas utilizando el aplicador a fin de eliminar todo rastro de grasa o cualquier otra impureza, De esta operación va a depender mucho la efectividad de la unión.
7. Prepare la superficie utilizando la lija o el primer con aplicador. Verificar la caducidad del cemento. Agitar antes de aplicar.
8. Aplicar una capa de cemento con la brocha o aplicador en el extremo del tubo y en la parte interior de la conexión, siguiendo la dirección del eje mayor del tubo y/o conexión. La brocha o aplicador debe estar en buen estado, libre de residuos de cemento seco.
9. El cemento a usar debe escurrir libremente de la brocha o aplicador, no debe usarse un cemento que haya cambiado su apariencia, que se encuentre de color homogéneo con gotas en la superficie.
10. Mientras no se use el cemento debe mantenerse cerrado el recipiente a fin de evitar que se evapore.



## **HOJA TECNICA**

---

11. Introducir el extremo liso en el casquillo con un movimiento firme y girar ligeramente cualquiera de ellos  $\frac{1}{4}$  de vuelta, y permanecer por lo menos 30 segundos con la tubería y conexión sujetas, inmediatamente ajuste la dirección adecuada de la pieza. La marca sobre el extremo indica la distancia introducida la cual no debe ser menor a  $\frac{3}{4}$  de la longitud del casquillo.
12. Esta operación debe realizarse lo más rápido posible, porque una operación lenta puede implicar una adhesión deficiente. Aun cuando el tiempo que se emplea para esta operación depende del diámetro del tubo, para estas dos últimas operaciones se recomienda el mínimo tiempo posible.
13. Limpiar con el trapo el excedente de cemento que se formó en el borde del acoplamiento. Si el cementado se realizó correctamente, debe formarse un cordón de cemento alrededor del borde de la unión, además limpiar cualquier mancha de cemento que esté presente fuera del tubo (o conexión).
14. Si no aparece el cordón o éste es irregular y pequeño quiere decir que falta cemento, con las operaciones anteriores ponga más cemento en la unión, teniendo cuidado de no utilizar demasiado, ya que puede escurrir u obstruir el área de paso y pudiera ser motivo de problemas.
15. Para uniones cementadas la prueba hidrostática debe realizarse 24 h después de hacer el último cementado.
16. Cualquier fuga en las uniones implica cortar e iniciar el procedimiento antes citado.

### **Almacenaje:**

Manténgase los envases bien cerrados en lugares frescos y secos. En lugares Bien ventilados a temperaturas de 20-30° C.